sferaco
ROBINETTERIE & RACCORDS

REF. 351-364-365

CLAPET DE NON RETOUR A SIMPLE BATTANT ENTRE BRIDES ISO PN10/16

ISO 9001 BUREAU VERITAS Certification

Dimensions :	DN 40 à 600
Raccordement :	Entre brides ISO PN10/16
Température Mini :	- 10°C
Température Maxi :	+ 80°C en NBR, 110°C en EPDM, 180°C en FKM
Pression Maxi :	10 à 16 Bars (suivant DN)
Caractéristiques :	Clapet à simple battant Montage vertical ou horizontal Montage entre brides
Matière :	Acier carbone ou acier inox

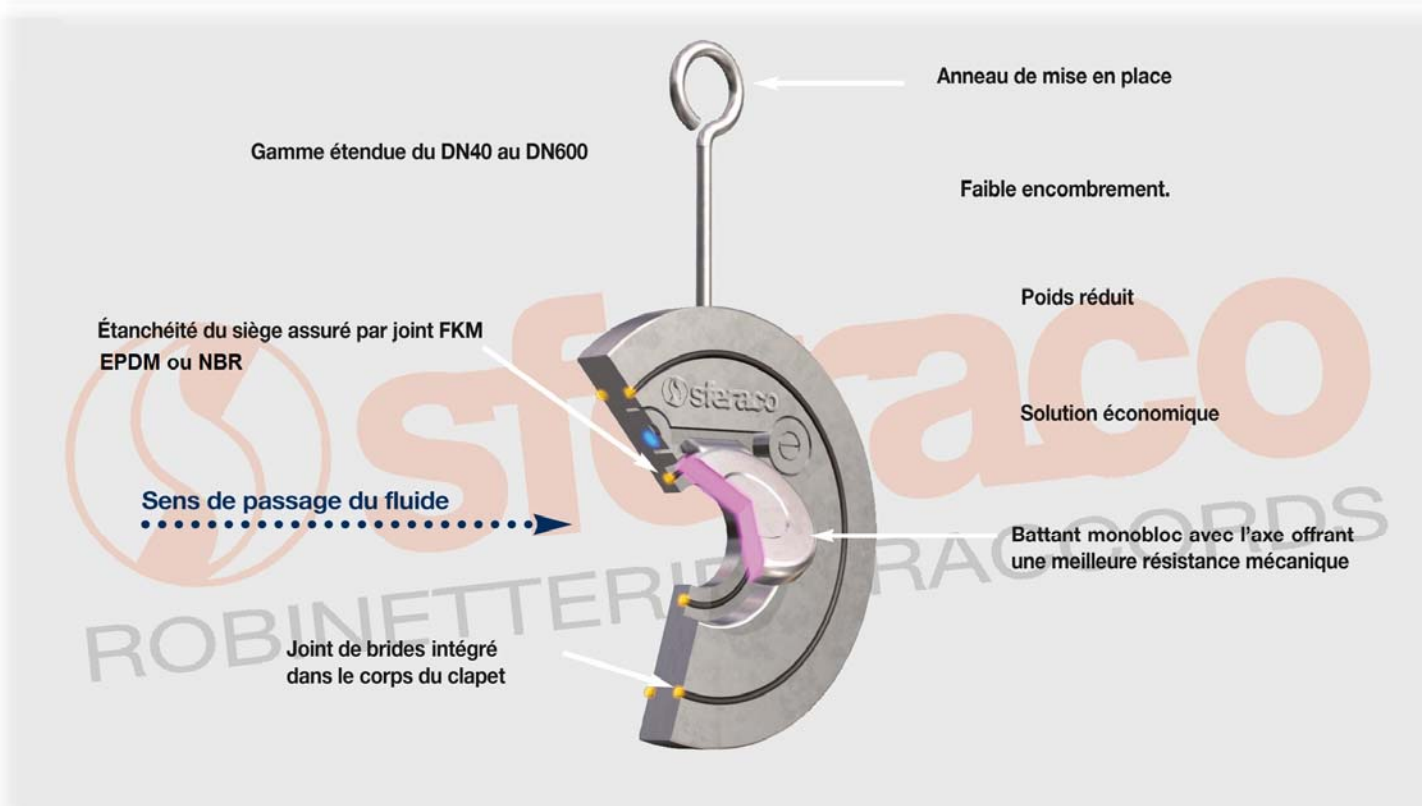
Sferaco 90 rue du Ruisseau 38297 St Quentin Fallavier Tél : 04.74.94.15.90 Fax : 04.74.95.62.08 Internet : www.sferaco.fr E-mail : sferaco@sferaco.fr

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

CLAPET DE NON RETOUR A SIMPLE BATTANT ENTRE BRIDES ISO PN10/16

CARACTERISTIQUES :

- Clapet à simple battant
- Montage vertical avec fluide ascendant ou horizontal (respecter le sens de passage indiqué sur le corps par une flèche)
- Montage entre brides ISO PN10/16



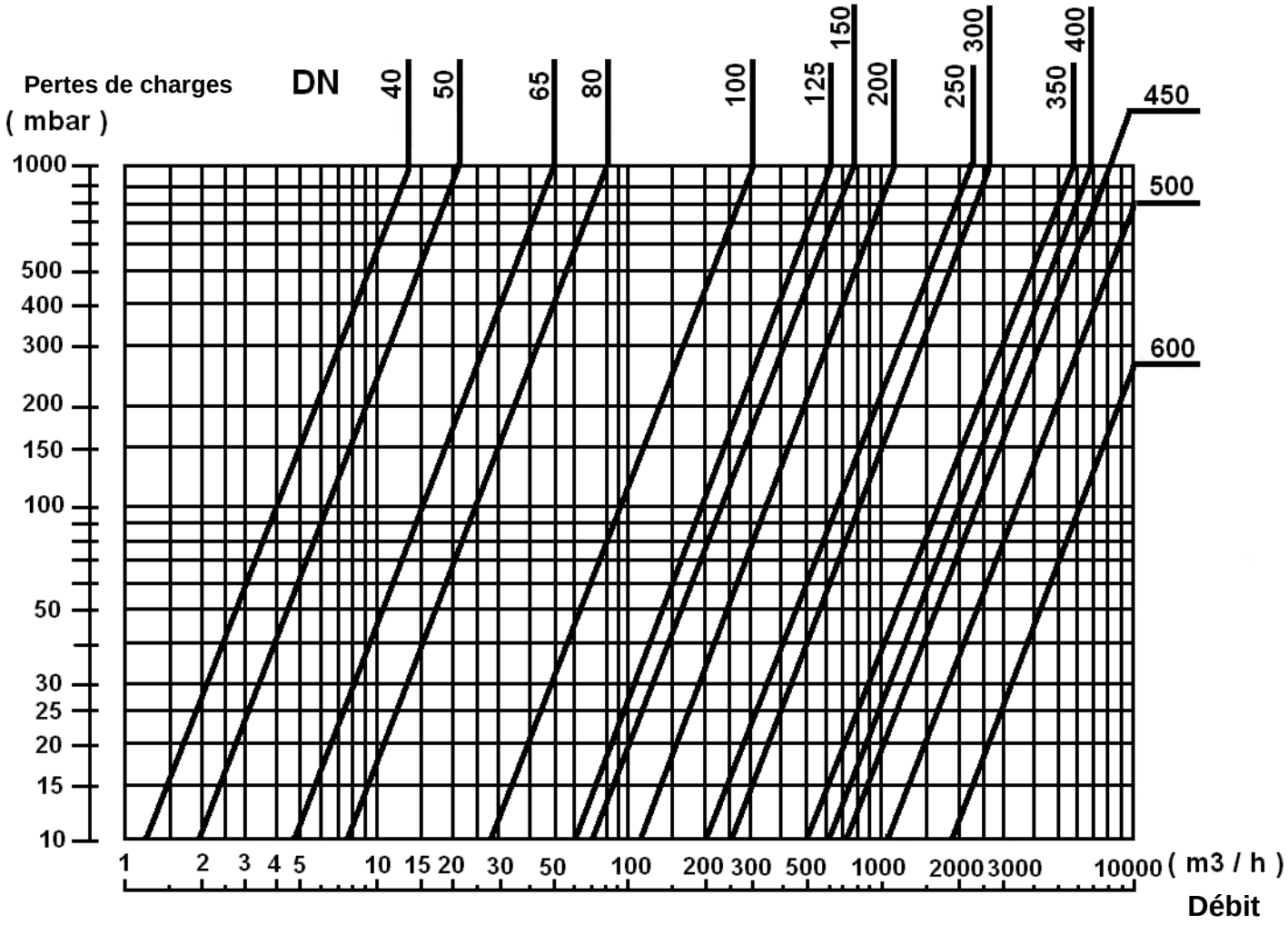
UTILISATION :

- Chauffage, réseaux d'adduction, de distribution et d'évacuation d'eau pour modèles acier Ref.351 et Ref.364
- Industries chimiques, pharmaceutiques, pétro-chimiques, installations hydrauliques pour modèle inox Ref.365
- Température mini et maxi admissible Ts : - 10°C à + 80°C pour modèle acier NBR **Ref.351**
- Température mini et maxi admissible Ts : - 10°C à + 110°C pour modèle acier EPDM **Ref.364**
- Température mini et maxi admissible Ts : - 10°C à + 180°C pour modèle inox FKM **Ref.365**
- Pression maxi admissible Ps : 16 bars jusqu'au DN200 inclus et 10 bars au delà
- **Ne pas utiliser en régime pulsatoire**
- **Vitesse maxi : 3 M. / Sec.**

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

CLAPET DE NON RETOUR A SIMPLE BATTANT ENTRE BRIDES ISO PN10/16

DIAGRAMME PERTES DE CHARGES :



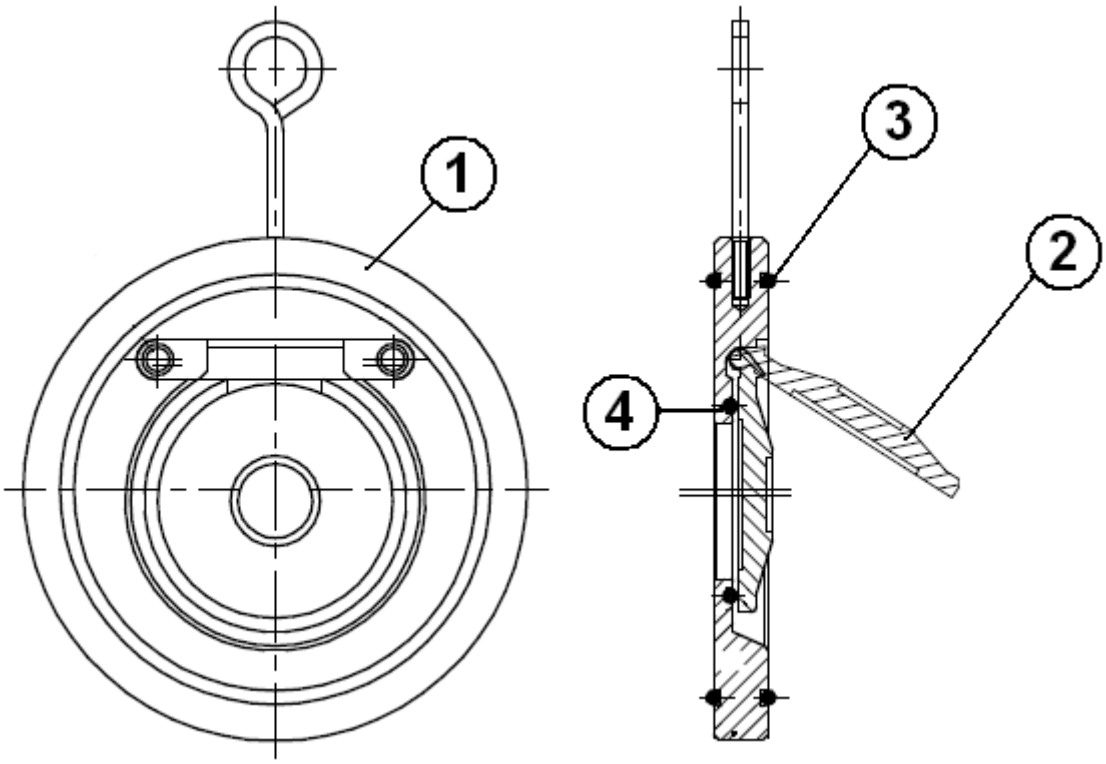
GAMME :

- Corps acier zingué avec joints NBR montage entre brides ISO PN16 **Ref. 351** du DN40 au 300
- Corps acier zingué avec joints EPDM montage entre brides ISO PN16 **Ref. 364** du DN40 au 600
- Corps acier inox avec joints FKM montage entre brides ISO PN16 **Ref. 365** du DN40 au 600
- Corps acier inox avec joints FKM montage entre brides ISO PN10 **Ref. 365401 et 365451** en DN400 au 450

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

CLAPET DE NON RETOUR A SIMPLE BATTANT ENTRE BRIDES ISO PN10/16

NOMENCLATURE :

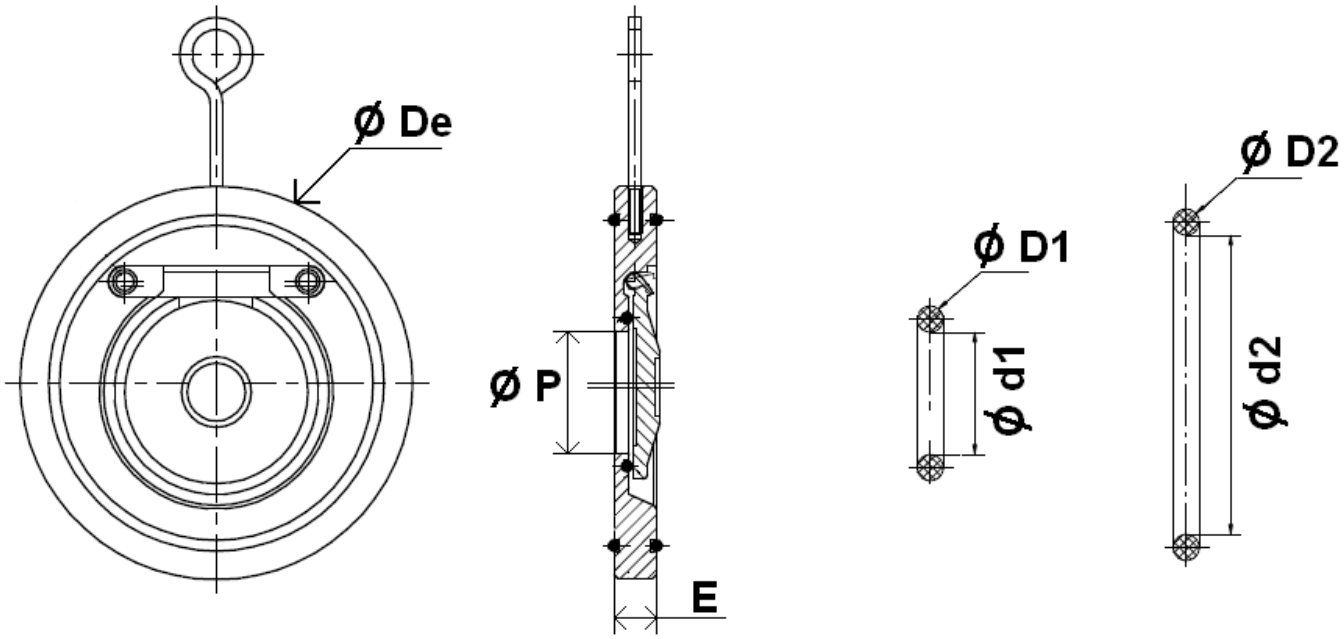


Repère	Désignation	Matériaux 351	Matériaux 364	Matériaux 365
1	Corps	Acier zingué Q235	Acier zingué Q235	Inox ASTM A351 CF8M
2	Battant	Acier zingué Q235	Acier zingué Q235	Inox ASTM A351 CF8M
3	Siège	NBR	EPDM	FKM
4	Joint	NBR	EPDM	FKM

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

CLAPET DE NON RETOUR A SIMPLE BATTANT ENTRE BRIDES ISO PN10/16

DIMENSIONS MODELES ENTRE BRIDES ISO PN16 (en mm) :

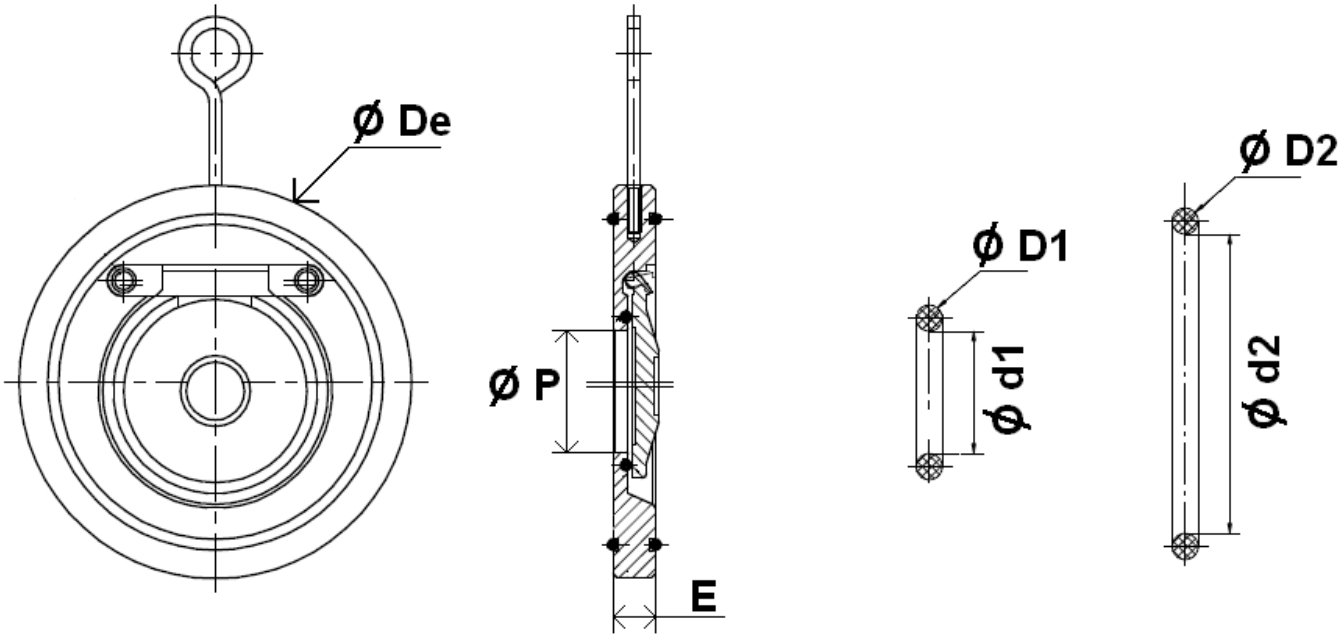


Ref.	DN	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
351 364 / 365	E	14	14	14	14	18	18	20	22	26	32	36	41	50	56	56
	Ø De	94	109	129	144	164	194	220	275	331	386	446	497	557	619	736
	Ø P	22	32	40	54	70	92	112	154	192	227	270	315	359	410	490
	Ø d2	72	83	100.6	108.6	138.6	163	189.1	245.1	293.5	338.5	385	435	486	534	630
	Ø D2	3.5	3.5	3.7	3.7	3.7	3.5	3.7	3.7	3.5	6	8	8	8	8	8
	Ø d1	25.3	35.3	46.6	59.6	74.6	96	116.5	161.5	200.5	238.5	283.2	328.2	375.2	426.2	510.2
	Ø D1	2.35	2.35	2.7	2.7	3.7	3.5	3.5	3.5	3.5	6	8	8	8	8	8
351 / 364	Poids (en Kg)	0.69	0.86	1.2	1.49	2.42	3.29	4.72	7.92	13.73	21.04	31.5	47	70	96	135
365	Poids (en Kg)	0.68	0.9	1.27	1.53	2.47	3.42	4.8	8.7	14.03	25.1	31.5	47	70	96	135

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

CLAPET DE NON RETOUR A SIMPLE BATTANT ENTRE BRIDES ISO PN10/16

DIMENSIONS MODELES ENTRE BRIDES ISO PN10 (en mm) :



DN	400	450
E	41	50
Ø De	491	541
Ø P	315	359
Ø d2	435	486
Ø D2	8	8
Ø d1	328.2	375.2
Ø D1	8	8
Poids (en Kg)	47	70
Ref.	365401	365451

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

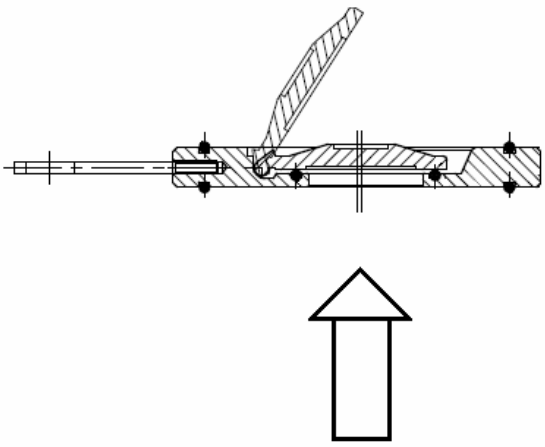
CLAPET DE NON RETOUR A SIMPLE BATTANT ENTRE BRIDES ISO PN10/16

NORMALISATIONS :

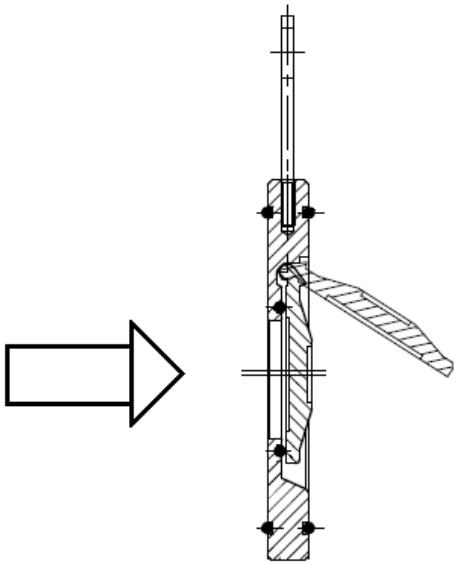
- Fabrication suivant la norme ISO 9001 : 2008
- Conception suivant la norme API 594
- DIRECTIVE 97/23/CE : Produits exclus (article 1, § 3-2)
- Ecartement suivant la norme EN 558 série 97 (NF 29377) du DN 40 au 300 et du DN450 au 500
- Raccordement entre brides suivant la norme EN 1092-1 PN10-16

POSITIONS DE MONTAGE :

Montage Vertical (fluide ascendant)



Montage Horizontal



PRECONISATIONS : Les avis et conseils, les indications techniques, les propositions, que nous pouvons être amenés à donner ou à faire, n'impliquent de notre part aucune garantie. Il ne nous appartient pas d'apprécier les cahiers des charges ou descriptifs fournis.
Il appartient au client de vérifier l'adéquation entre le choix du matériel et les conditions réelles d'utilisation.

CLAPET DE NON RETOUR A SIMPLE BATTANT ENTRE BRIDES ISO PN10/16

INSTRUCTIONS DE MONTAGE ET DE MAINTENANCE :

REGLES GENERALES :

- Bien vérifier l'adéquation entre le clapet et les conditions de service réelles (nature du fluide, pression et température)
- Prévoir suffisamment de robinets pour pouvoir isoler les tronçons de tuyauterie pour faciliter l'entretien des matériels.
- Vérifier attentivement que les clapets installés soient conformes aux différentes normes en vigueur.

INSTRUCTIONS DE MONTAGE :

- Avant montage des clapets, bien nettoyer la tuyauterie afin d'éliminer tous objets divers (particulièrement les gouttes de soudure et copeaux métalliques) qui pourraient l'encombrer ou viendraient empêcher le bon fonctionnement des clapets.
- Vérifier l'alignement des tuyauteries amont et aval (un alignement imparfait peut entraîner une contrainte importante sur les clapets).
- Bien vérifier l'encombrement entre les tuyauteries amont et aval, le clapet n'absorbera pas les écarts. Les déformations résultant de cette pratique peuvent entraîner des problèmes d'étanchéité, un mouvement incomplet de l'obturateur et même des ruptures. En conséquence, présenter l'appareil en position pour bien vérifier les conditions d'assemblage.
- S'assurer que l'espace nécessaire en aval du clapet est respecté pour que le déplacement complet du ou des battants dans la tuyauterie.
- Lors d'un changement de direction de la canalisation ou en présence d'un autre appareil il est souhaitable d'éloigner le clapet afin qu'il soit en dehors de la zone de turbulence qui augmenterai l'usure du clapet (**entre 3 à 5 fois le diamètre nominal en amont et en aval**).
  Au refoulement d'une pompe il est recommandé de mettre le clapet en place conformément à la norme NFCR 13932.

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles