

## Fiche technique

### Bande plâtrée

#### Description :

- Bande plâtrée à plâtre adhérent, à prise rapide, prête à l'emploi.

#### Composition :

Support : gaze de coton

Masse plâtrée : principalement (plus de 95%) de plâtre d'origine naturelle et de liants cellulosiques et vinyliques, régulateur de prise, permettant l'adhésion du plâtre sur le support.

Grammage minimum de 396g/m<sup>2</sup> de plâtre.

#### Caractéristiques du produit :

Rapport N°RA15-0166 du CSTB : Produit classé M0 (non inflammable), selon norme NF P92-501 et détermination du pouvoir calorifique supérieur selon NF en ISO 1716 <2,0 MJ/Kg.

En fonction de :

- \* la durée de trempage réalisée
- \* la température de l'eau de trempage
- \* le nombre de couches superposées
- \* la température du lieu de travail (idéal 20-25°C/hygrométrie autour de 65 %)
- \* temps de séchage d'environ 48h pour 10 couches superposées.

#### Utilisation :

- \* protection des isolants et calorifuges,
- \* scellement
- \* bouchage
- \* moulage
- \* décor
- \* sculpture, masques.



Bande plâtrée

#### Mode d'emploi :

- \* Employer de l'eau du robinet à 20-25°C, sans addition de produits destinés à accélérer ou ralentir le temps de prise. Toute modification du phénomène de cristallisation a une influence néfaste sur la résistance de l'appareil plâtré. La vitesse de prise augmente avec la température de l'eau de trempage mais la prise devient insuffisamment homogène à température élevée.
- \* Immerger la totalité de la bande pendant 5 à 15 secondes dans l'eau.
- \* Essorer modérément.
- \* Appliquer et modeler la bande plâtrée en **moins de 2 minutes et 30 secondes** (temps correspondant au temps de prise) en lissant soigneusement pour bien faire adhérer les couches entre elles.